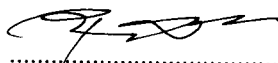





**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ**  
**เครื่องวัดความดันโลหิตชนิดอัตโนมัติ แบบสอดแขน**

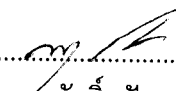
๑. ความต้องการ เครื่องวัดความดันโลหิตชนิดอัตโนมัติ แบบสอดแขน
๒. วัตถุประสงค์การใช้งาน เหมาะสำหรับใช้วัดความดันโลหิต ในหน่วยงานที่มีผู้ป่วยมาก โดยการสอดแขนเข้าเครื่องวัดพร้อมกดปุ่มเพียงปุ่มเดียว ก็สามารถวัดความดันโลหิตได้ พร้อมพิมพ์ผลอัตโนมัติ สามารถสอดแขนเพื่อวัดความดันโลหิตได้ทั้งแขนซ้ายหรือแขนขวา
๓. คุณสมบัติทั่วไป
  - ๓.๑ ใช้กับไฟฟ้ากระแสสลับ ๒๒๐ โวลท์ ๕๐ เฮิรซ์
  - ๓.๒ เป็นเครื่องวัดความดันโลหิตพร้อมซีพจรอัตโนมัติแบบสอดแขน พร้อมพิมพ์ผลการวัดได้
  - ๓.๓ มีที่รองรับปลายแขนขณะทำการวัดโดยสามารถสอดแขนวัดได้ทั้งแขนซ้ายและแขนขวา
  - ๓.๔ มีปุ่มกด เริ่ม / หยุด การทำงานทั้งด้านซ้ายและด้านขวา
  - ๓.๕ มีปุ่มกด หยุดทันที (EMERGENCY STOP) กรณีต้องการยกเลิกการวัดความดัน
  - ๓.๖ ตัวเครื่องมีน้ำหนักเบา ไม่มากกว่า ๕.๕ กิโลกรัม
๔. คุณสมบัติทางเทคนิค
  - ๔.๑ สามารถวัดค่าความดันโลหิตค่าบน (Systolic) ค่าล่าง (Diastolic) และซีพจร (Pulse) พร้อมแสดงผลแต่ละค่าบนจอทั้ง ๓ ค่า โดยสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน พร้อมวันและเวลาที่ทำการวัด
  - ๔.๒ ใช้เทคนิคการวัดแบบ Oscillometric Method
  - ๔.๓ เครื่องมีพิสัยการวัดความดันโลหิต ตั้งแต่ ๐ - ๒๙๙ มม/ปรอท หรือกว้างกว่า และซีพจร ๔๐ - ๑๘๐ ครั้ง/นาที หรือกว้างกว่า
  - ๔.๔ มีค่าความแม่นยำของการวัดสูง โดยมีค่าความคลาดเคลื่อนของความดันโลหิตไม่เกิน +/- ๓ มิลลิเมตรปรอท หรือน้อยกว่า และ ซีพจรไม่เกิน +/- ๕ % หรือน้อยกว่า
  - ๔.๕ เครื่องสามารถพิมพ์ผลด้วยกระดาษความร้อน (Thermal) ได้อย่างน้อย ๓ รูปแบบ
  - ๔.๖ เครื่องมีเสียงแนะนำเป็นภาษาไทยขณะทำการวัดค่าและอ่านค่าความดันโลหิต
  - ๔.๗ เครื่องสามารถทำงานในที่อุณหภูมิ ๑๐ - ๔๐ องศา
  - ๔.๘ เครื่องสามารถรองรับการเชื่อมต่อเข้ากับคอมพิวเตอร์ได้ ผ่านพอร์ต RS-๒๓๒ หรือ USB
  - ๔.๙ เครื่องมีความปลอดภัยทางไฟฟ้าตาม มาตรฐาน IEC ๖๐๖๐๑

(ลงชื่อ)  .....ประธานกรรมการ  
(นายวรัญญู จ้านงประสาทพร)

(ลงชื่อ)  ..... กรรมการ  
(นางพัชรินทร์ แปกกันทา)

(ลงชื่อ)  ..... กรรมการ  
(นางวรรณภา สวัสดิ์)

(ลงชื่อ)  ..... กรรมการ  
(นางจินตนา จันทรธีระวงศ์)

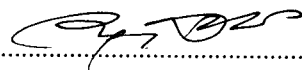
(ลงชื่อ)  ..... กรรมการ  
(นายทงศ์ศักดิ์ ปัญญาอินทร์)

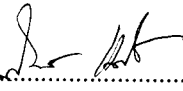
## ๕. อุปกรณ์ประกอบ

๕.๑ โต้ะสำหรับวางเครื่องแบบมีล้อเลื่อนล๊อคได้	จำนวน ๑ ตัว/เครื่อง
๕.๒ สายไฟ AC พร้อม Adaptor สำหรับใช้กับเครื่อง	จำนวน ๑ ชุด/เครื่อง
๕.๓ คู่มือการใช้งานภาษาไทยและภาษาอังกฤษ	จำนวน ๑ ชุด/เครื่อง
๕.๕ กระดาษสำหรับพิมพ์ผลวัดความดัน	จำนวน ๖๐ ม้วน/เครื่อง
๕.๖ แก้ว	จำนวน ๑ ตัว/เครื่อง
๕.๗ ปลอกแขน	จำนวน ๓ ผืน/เครื่อง
๕.๘ เครื่องสำรองไฟ (UPS) ขนาดไม่น้อยกว่า ๘๐๐VA/๓๒๐Watt	จำนวน ๑ เครื่อง/เครื่อง


## ๖. เงื่อนไขเฉพาะ

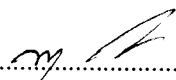
- ๖.๑ เป็นเครื่องใหม่ที่ไม่เคยใช้งาน หรือนำไปสาธิตที่ใดมาก่อน
- ๖.๒ ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย ให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- ๖.๓ เป็นเครื่องมือที่ได้ผ่านการรับรองมาตรฐาน Medical Electrical Equipment IEC ๖๐๑-๑ หรือ EN๖๐๖๐๑-๑ series standard หรือมาตรฐานสากลอื่น ๆ ที่เชื่อถือได้
- ๖.๔ ผู้ขายต้องรับรองการมีสำรอง หรือนำเข้า วัสดุอุปกรณ์ ชิ้นส่วน อะไหล่ สำหรับผลิตภัณฑ์นี้ไม่น้อยกว่า ๕ ปี นับตั้งแต่วันครบกำหนดรับประกัน
- ๖.๕ มีหลักฐานว่ามีวิศวกรหรือช่างผู้เชี่ยวชาญที่ผ่านการอบรมจากผู้ผลิต ที่จะสามารถซ่อมเครื่อง ได้เพื่อยืนยันการบริการหลังการขาย (โดยมีเอกสารมาแสดง)
- ๖.๖ รับประกันคุณภาพในการใช้งานเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี นับตั้งแต่วันส่งมอบของครบ ทั้งในส่วนของตัวเครื่อง อะไหล่ แบตเตอรี่สำรอง อุปกรณ์ประกอบการใช้งาน และค่าบริการ
- ๖.๗ ในระยะประกันคุณภาพ กรณีเครื่องมีปัญหา ผู้ขายจะต้องจัดส่งวิศวกรหรือช่าง มาทำการตรวจเช็คแก้ไขให้ภายใน ๓ วัน ถ้าหากยังไม่สามารถใช้งานได้ภายในระยะเวลา ๑๕ วัน ทางบริษัทฯ ยินดีนำเครื่องสำรองที่มีคุณสมบัติเทียบเท่าหรือดีกว่ามาติดตั้งให้ทางโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใช้ก่อน จนกว่าจะซ่อมแซมเสร็จ หรือหากซ่อมเกินกว่า ๒ ครั้งแล้วยังใช้งานไม่ได้จะต้องเปลี่ยนเครื่องใหม่โดยไม่มีค่าใช้จ่ายใดๆ
- ๖.๘ มีโปรแกรมการบำรุงรักษาสภาพโดยเครื่องทุกเครื่องจะต้องได้รับการตรวจเช็คและบำรุงรักษาสภาพโดยช่างผู้ชำนาญอย่างน้อยทุก ๆ รอบ ๖ เดือน ตลอดสัญญาการรับประกันโดยไม่มีค่าใช้จ่าย
- ๖.๙ มีการสอบเทียบหรือทดสอบมาตรฐานเครื่องทุกเครื่องและออกใบรับรองให้อย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง ตลอดสัญญา รับประกันโดยไม่มีค่าใช้จ่ายใด ๆ

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ  
(นายวีรณัฐ จ่านองประสาทร)

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นางพัชรินทร์ แปกกันทา)

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นางวรรณภา สวัสดิ์)

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นางจินตนา จันทธีระวงศ์)

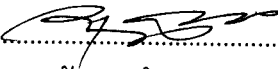
(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายทงศักดิ์ ปัญญาอินทร์)

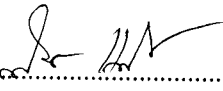
- ๖.๑๑ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดในการติดตั้ง ทดสอบ สาธิตการใช้งาน และทดลอง  
งานใช้งานได้อย่างสมบูรณ์
- ๖.๑๒ มีเอกสารอนุญาตผลิตหรือนำเข้าจากองค์การอาหารและยากระทรวงสาธารณสุข  
(โดยมีเอกสารมาแสดง)
- ๖.๑๓ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกที่ทำเครื่องหมายระบุหมายเลขข้อคุณลักษณะที่ตรงตามข้อ  
คุณลักษณะที่กำหนดไว้เพื่อประกอบการพิจารณา
- ๖.๑๔ ผู้เสนอราคาจะต้องจัดทำเอกสารเปรียบเทียบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ที่กำหนด  
ทั้งหมด กับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะที่ผู้เสนอราคาเสนอ เป็นรายชื่อทุกๆ ข้อ โดยใช้ตัวอย่าง  
แบบฟอร์มการเปรียบเทียบตามตารางที่กำหนดให้ ทั้งนี้ผู้เสนอราคาต้องระบุไว้ในตารางเปรียบเทียบ  
ว่าคุณลักษณะที่เสนอนั้นอยู่ในหน้า หรือตำแหน่งใด ในเอกสารอ้างอิงหรือ แคตตาล็อก พร้อมกับขีด  
เส้นใต้หรือใช้ปากกาเน้นข้อความ และเขียนหมายเลขหัวข้อคุณลักษณะกำกับไว้ที่ข้อความที่ได้อ้างอิง  
ถึงในเอกสารอ้างอิงหรือ แคตตาล็อกนั้นทุกข้อ หากผู้เสนอราคาไม่ดำเนินการตามนี้ คณะกรรมการ  
ขอสงวนสิทธิในการไม่พิจารณาข้อเสนอของผู้เสนอราคา

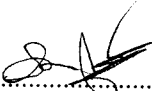
ตัวอย่าง ตารางการเปรียบเทียบ

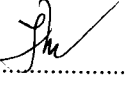
ลำดับข้อ	คุณลักษณะที่หน่วยงาน กำหนด	คุณลักษณะที่เสนอ ระบุเปรียบเทียบเป็น รายชื่อต่อข้อ	ดีกว่า	เท่ากับ	เอกสารอ้างอิง ระบุเลขหน้า และ หมายเลขลำดับ

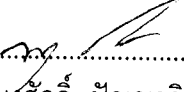
- ๖.๑๕ ผู้เสนอราคาจะต้องนำตัวอย่างพัสดุ มาให้คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคา พิจารณาภายใน  
๓ วัน นับถัดจากวันที่เสนอราคา

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ  
(นายวีรัญญ์ จำนงประสาทพร)

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นางพัชรินทร์ แปะกันทา)

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นางวรรณมา สวัสดิ์)

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นางจินตนา จันทร์ธีระวงศ์)

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายทองศักดิ์ ปัญญาอินทร์)